

16 июня 2025г

Уточненный перечень товаров, работ и услуг, планируемых к закупке для научных исследований в 2025 году в рамках выполнения государственного заказа по грантовому финансированию проекта АР23487758 «Разработка селлки нулевого земледелия с автоматизированной системой полевого посева различных культур с одновремениым внесением минеральных удобрений»

НАО «Западно-Казахстанский аграрно-технический университет имени Жантир хана»

№	Наименование	Характеристики (для оборудования допускается указание модели, марки, страны и других сведений)	Обоснование закупки оборудования	Кол-во, единиц	Стоимость за единицу, тенге	Планируемая стоимость	Сроки закупки	Условия оплаты (50/50 % 30/70 % 70/30 % 100 %)	Контакты
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
1.	Сенсорный HMI-дисплей Nexion	Совместим с: Raspberry Pi A+, B+ и Raspberry Pi 2;Разрешение: 480х272; Размер дисплея: 4.3 inch; Цвет дисплея: RGB 65K; Рабочее напряжение: 5V; Рабочий ток: 250 mA; Яркость: от 0 до 230 нит, интервал регулировки 1%; 4-контактный интерфейс подключения к любому TTL; Габариты дисплея: 95,04×53,86 мм; Габариты платы: 12075 мм.	Для обеспечения управления шагового двигателя	2	70 000,00	140 000,00	В течении года	50/50 %	ЗКАТУ им. Жантир хана, г. Уральск, ул. Жантир хана, 51. 87761784619 Исетов А.К.
2.	STM32 микро-контроллер	Интерфейс подключения – USB; Ядро базового элемента - ARM Cortex-M4; Базовый компонент - STM32F303VCT6; Разрядность, бит – 32; Вспомогательный компонент - L3GD20, LSM303 DLHC, LD3985M33R; Целевое напряжение. В –	Для автоматизации системы подачи удобрений	3	35 000,00	105 000,00	В течении года	50/50 %	ЗКАТУ им. Жантир хана, г. Уральск, ул. Жантир хана, 51. 87761784619 Исетов А.К.

		3,3 / 5,0; Напряжение питания, В - 5,0; Источник питания - USB/внешний							
3.	Шаговый двигатель NEMA 23	Бренд: Р.Л. Фланец: NEMA 23 (57мм). Момент: 1,2 Н.м. Рабочий ток: 2,6 А. Тип вала: с одной стороны. Обработка вала: Нет. Диаметр вала: 6.35 мм. Класс защиты: IP54. Тормоз: Нет. Угловой шаг: 1.8. Вид: Двигатели шаговые. Вес, кг: 0.68.	Для автоматизации системы подачи удобрений	12	20 000,00	240 000,00	В течении года	50/50 %	ЗКАТУ им. Жангир хана, г. Уральск, ул. Жангир хана, 51. 87761784619 Исетов А.К.
4.	Шаговый драйвер	Собранный на мощном чипе TB67S109AFTG; Оптоизолированные порты входа/выхода Напряжение питания: 9-42 В; Входной ток: 1-4 А; Выходной ток: 0.5-3.5 А, пиковый - 4 А; Доступные шаги: полный, 1/2, 1/4, 1/8, 1/16, 1/32 Максимальная частота ШИМ: 200 кГц. Максимальная потребляемая мощность: 160 Вт. Массивный алюминиевый радиатор Защита от повышенного и пониженного напряжения, перегрузки	Для управления шаговым двигателем	12	27 000,00	324 000,00	В течении года	50/50 %	ЗКАТУ им. Жангир хана, г. Уральск, ул. Жангир хана, 51. 87761784619 Исетов А.К.

	по току, перегрева и короткого замыкания Размеры: 9,6×7,2×3,5 см.							ЗКАТУ им. Жангир хана, г. Уральск, ул. Жангир хана, 51. 87761784619 Исетов А.К.	
5.	Листоги- бочный гидравли- ческий пресс 500кN	Мощность - 5,5 кВт. Вес - 3100 кг. Усилие - 630 кН. Усилие - 63 тонн. Рабочая длина -1600 мм. Расстояние между колоннами - 2050 мм. Глубина подачи (зев) - 180 мм. Ход пуансона - 120 мм. Ход заднего упора – 600 мм. Высота открытия - 370 мм. Свободный ход - 80 мм/с. Рабочая скорость - 8 мм/с. Скорость возврата - 75, мм/с. Мощность главного двигателя - 5,5 кВт. Длина гйба. - 2500 мм. Диаметр гидроцилин- дров - 135 мм. Макс. давление гидравлики - 23 МПа Скорость перемещения инструмента, свободный ход - 70 мм/с. Скорость перемещения инструмента, рабочая - 11 мм/с. Скорость возврата инструмента - 80 мм/с. Частота вращения двигателя - 1450 об/мин.	Для придания формы деталям конструкции	1	4000000	4000000	В течении года	50/50 %	

	Привод заднего упора, мощность - 0,55 кВт. Частота вращения двигателя заднего упора - 1450 об/мин. Производительность гидравлической масло-станции - 13,3 л/мин. Максимальное давление гидравлической масло-станции - 31,5 Мпа.							
6.	Набор метчиков и плашек Набор метчиков и плашек М3-М12 - 45 предметов. Инструменты в наборе изготовлены из высококачественной быстрорежущей стали. Предназначены для работы с легированными и низколегированными сталями с прочностью до 800 Н/мм², ковким чугуном, цветными металлами. Метчики HSSE изготовлены из быстрорежущей стали с содержанием кобальта 5% предназначены для работы по нержавеющей стали. Состав набора: наборов метчиков DIN 352: М3-М4-М5-М6-М8-М10-М12; круглых плашек стандарт DIN 223: М3-М4-М5-М6-М8-М10-М12; спиральных сверел DIN 338: 2,5 – 3,3 – 4,2 – 5,0 – 6,8 – 8,5 –	Для нарезания резьбы	1	90 000,00	90 000,00	В течении года	50/50 %	ЗКАТУ им. Жангир хана, г. Уральск, ул. Жангир хана, 51. 87761784619 Исетов А.К.

	10,2; метчикодержатель: М1-10, М4-12. плашкодержателя: 20х5 - 20х7 - 25х9 - 30х11 - 38х14. Метчикодержатель с трещоткой: М3-М10. Отвертка. Резьбомер. Поставляется в металлическом кейсе.							ЗКАТУ им. Жантир хана, г. Уральск, ул. Жантир хана, 51. 87761784619 Исетов А.К.
7.	Настольный токарный станок Габаритные размеры: 1300×560×600 мм. Диаметр обточки над поперечным суппортом - 165 мм. Диаметр обточки над станиной - 280 мм. Конус шпинделя - МТ-4. Мощность двигателя, кВт - 1,1. Номер по номенклатуре - D280×700С Расстояние между центрами - 700 мм Частота вращения шпинделя 50-2000 об/мин	Для обработки заготовок	1	1 650 000,00	1 650 000,00	В течении года	50/50 %	ЗКАТУ им. Жантир хана, г. Уральск, ул. Жантир хана, 51. 87761784619 Исетов А.К.
8.	Ноутбук Модель процессора - 13450NH. Количество ядер - 10. Интегрированное графическое ядро - Intel UHD Graphics. Тактовая частота процессора Turbo Boost, ГГц - 4,6. Серия процессора - Intel Core i5. Частота процессора, ГГц - 3,4. Поколение - 13-е поколение(Raptor Lake).	Для выполнения расчетно-графических работ, работ по моделированию и т.п.	1	750 000,00	750 000,00	В течении года	50/50 %	ЗКАТУ им. Жантир хана, г. Уральск, ул. Жантир хана, 51. 87761784619 Исетов А.К.

9.	Цветной лазерный принтер	Цветность печати – цветной; технология печати – лазерная; Оперативная память- 1ГБ; Формат печати А4; Wi-Fi – имеется.	Для печати цветных изображений	1	450 128,00	450 128,00	В течение года	50/50 %	ЗКАТУ им. Жангир хана, г. Уральск, ул. Жангир хана, 51. 87761784619 Исетов А.К.
10	Государственный университет имени Шакарима	Создание системы управления шестирядной сепалки. Тестирование функциональности автоматизированной сепалки	Создание автоматизированной системы управления дозирующими устройствами минеральных удобрений и семян для шестирядной сепалки	1	7 981 196	7 981 196	В течение года	50/50%	ЗКАТУ им. Жангир хана, г. Уральск, ул. Жангир хана, 51. 87761784619 Исетов А.К.
11	Услуги по плазменной резки металла	Изготовление деталей путем плазменной резки деталей параллелограммного механизма сепалки длиной 340 мм, шириной 40 мм и имеющей три отверстия диаметром 13 мм	Изготовление деталей рабочего органа и стрелы бороздо-нарезчика	1	94 638,40	94 638,40	В течение года	50/50%	ЗКАТУ им. Жангир хана, г. Уральск, ул. Жангир хана, 51. 87761784619 Исетов А.К.
12	Услуги по получению патента РК на изобретение	Патент на изобретение	Получение патента на изобретение	1	168163,6	168163,6	В течение года	100%	ЗКАТУ им. Жангир хана, г. Уральск, ул. Жангир хана, 51. 87761784619 Исетов А.К.
13	Лапа СЗС-2,1 (290мм)	РЗ3.043.02.110-04	Для изготовления узла сепалки	6 шт	3200	19200	В течение года	50/50 %	ЗКАТУ им. Жангир хана, г. Уральск, ул. Жангир хана, 51. 87761784619 Исетов А.К.
14	Семипровод капроновый с оплеткой СТС-	СЗССТС	Для изготовления узла сепалки	10 м	1100	11000	В течение года	50/50 %	ЗКАТУ им. Жангир хана, г. Уральск, ул. Жангир хана, 51. 87761784619 Исетов А.К.

	2,СЗС-2,1 (D-32)								
15	Шестигранный стальной горячекатанный для привода катушек	размер под ключ (диаметр вписанного круга) 14 мм, длина 2,5 м	Для изготовления привода высевающих аппаратов	1 м	6000	6000	В течение года	50/50 %	ЗКАТУ им. Жангир хана, г. Уральск, ул. Жангир хана, 51. 87761784619 Исетов А.К.
16	Шестигранный стальной горячекатанный для привода высевающих аппаратов	размер под ключ (диаметр вписанного круга) 20 мм, длина 2,5 м	Для изготовления привода тупо высевающих аппаратов	1 м	14500	14500	В течение года	50/50 %	ЗКАТУ им. Жангир хана, г. Уральск, ул. Жангир хана, 51. 87761784619 Исетов А.К.
17	Болт М12х90 (лемешный)	М12х90	Для крепления лапы стойки	1 кг	2100	2100	В течение года	50/50 %	ЗКАТУ им. Жангир хана, г. Уральск, ул. Жангир хана, 51. 87761784619 Исетов А.К.
18	Гайка М12 (1кг-67шт.)	М12	Для крепления лапы стойки	1 кг	1400	1400	В течение года	50/50 %	ЗКАТУ им. Жангир хана, г. Уральск, ул. Жангир хана, 51. 87761784619 Исетов А.К.
19	Шайба гравёрная М12 (1кг 299шт)	Г12	Для крепления лапы стойки	0,2 кг	2207	441,4	В течение года	50/50 %	ЗКАТУ им. Жангир хана, г. Уральск, ул. Жангир хана, 51. 87761784619 Исетов А.К.
20	Болт М16х70 (простой)	М16х70	Для крепления лапы стойки	8,1 кг	1200	9720	В течение года	50/50 %	ЗКАТУ им. Жангир хана, г. Уральск, ул. Жангир хана, 51. 87761784619 Исетов А.К.

21	Шайба плоская М12	Ш12	Для крепления лапы стойки	0,5	1750	875	В течение года	50/50 %	ЗКАТУ им. Жангир хана, г. Уральск, ул. Жангир хана, 51. 87761784619 Исеров А.К.
22	Барaban тормозной ВАЗ-2170	2108-3502070-00 Россия, АвтоВАЗ	Для крепления опорного колеса седлки	2	10300	20600	В течение года	50/50 %	ЗКАТУ им. Жангир хана, г. Уральск, ул. Жангир хана, 51. 87761784619 Исеров А.К.
	Итого					16 078 962,4			

Руководитель организации:
Руководитель проекта:

Наметов А.М.
Кубашева Ж.К.

